

BOAT TIMES

<Vol. 144>

2017 / 9 / 5 発行

編集 長岡 真大

桑野造船株式会社

〒520-0357 大津市山百合の丘10-1 TEL: 077-598-8090 FAX: 077-598-2505

URL: <http://www.k-boat.co.jp> E-mail: kuwano@k-boat.co.jp

●配艇の風景から -部品の名前-

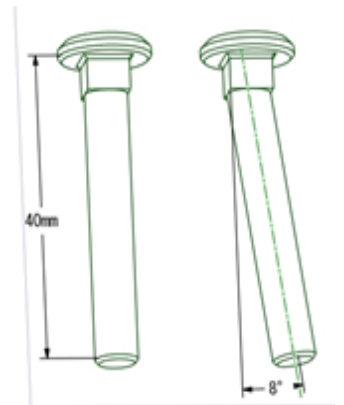
南東北高校総体では、桑野艇をお使いいただき、またメンテナンスも無事遂行でき大変ありがとうございました。配艇レースは短時間でのリギング、その「艀装力」も勝負に微妙に影響していると改めて痛感しました。その中での気づきを少々。実際配艇では、○△が回らない、持ってきたはずの部品がない etc、いろいろな事態が発生し得ます。その都度、配艇員や桑野のメンテ・ブースに連絡いただき、運営サイドは極力短時間で最大のフォローすべく努めます。しかし、ボートの部位や部品の名前が正確でなくて、お互い時間を浪費するという混雑がよくあります。例えば、「10ミリのネジ」がM6（メートルネジの6mm、使用するレンチが10mm）のことだったり、ボルト（雄ネジ）とナットをとりちがえたり。もちろんメーカー固有のパーツ名（商品名）まですべて覚える必要はありませんが、基本的な艇の部位の名称、一般的な部品名などをよく知っておくだけで、ずいぶん状況は好転します。安全にもかかわることだと思います。言語力が漕力にもつながりますね。【小澤】

●リガーボルトが曲がっている！？ -3点式（パイプ）リガーのリガーボルトについて-

ガンネルにリガーを取り付ける「リガーボルト」には様々なタイプがあります。艇により、市販のネジが使える場合もありますが、根元に「回り止め」の四角柱がある専用ボルトもあります。ボルトの長さ（呼び寸法）は、ネジ頭を除く全長（図左例では40mm）です。リガーボルトの孔の方向は、桑野艇・WinTech 艇ではほぼガンネル外面に対し直角に穿孔され、艇の内側（＝ネジ頭の側）でフレームの面に対して斜めとなる場合があります。

このため、ボルトが回ってしまうと、ひどく曲がっているように見えますが、その場合は、リガーボルトを回して正しい固定の方向を見つけてください。新しいリガーボルトに交換する場合、ネジ頭を斜めに傾ける加工が必要となります（右図例は8°ですが角度は様々に曲げなくて良い場合もあります）。傾斜加工の方法は、ネジを傷めないよう必ず「当て木をして」ネジ部分を万力固定し、ネジ頭（+角柱）の片側をハンマーでたたきなどして傾斜させます。あらかじめ使用艇がわかっている場合は、部品注文時にご指定いただければ、傾斜加工しての出荷もできますので、遠慮なくご相談ください。

またエンパッハ艇では、ネジ頭側から直角にボルト孔が穿孔され、「ガンネル外面に対し斜めに」なっているケースもあり、この場合は、リガーボルトをガンネルにセットしてから、突き出したボルトの根元で、ガンネル面に直角になるように曲げ加工を施します。この場合も、その曲げたボルトが回ってしまうと、ボルトがひどく曲がったように誤認することがあるのでご注意ください。



●サポートのご紹介

この度、ご縁があってトヨタカローラ岐阜に所属なさっている海淵萌選手の艇修理・改造のサポートを弊社でさせて頂くことになりました。海淵選手はロンドンオリンピック日本代表、夏季五輪種目「カヌー・スラローム」で2020年の東京五輪を目指して活動されております。先日行われた山口県萩市でのジャパンカップにて早速艇とヘルメットに桑野造船のステッカーを貼っていただきました。見事入賞され第二位となり、愛媛国体に向けていい弾みがついたと、仰っていました。今後も随時、大会等のご活躍を紹介させて頂きたいと思っておりますので宜しくお願い申し上げます。



●お知らせ

◇出店情報

国民体育大会：10/6(金)～10/9(月)

愛媛県今治市玉川湖で行われます愛媛国体にて、パーツ販売を行います。お気軽にご用命下さい。事前にパーツの注文のご連絡を頂きますとご用意できますのでご注文お待ちしております。

BOAT TIMES の配信停止を希望される方は、お手数ですが FAX (077-598-2505) または E-mail (kuwano@k-boat.co.jp) で弊社までご連絡下さい。また、ご意見・ご感想などもお待ちしております。